ALMOHADAS

Hollofil Eco + Funda Teflon®

La fibra Hollofil® Eco garantiza un nivel de calor uniforme, reduciendo las variaciones de temperatura.
Las fibras Dacron® que cuentan con el logo ECO han sido reconocidas a nivel europeo con la Etiqueta Ecológica Europea.

FUNDA EXTERIOR:
100% Algodón con tratamiento Teflon® contra las manchas.

FUNDA INTERIOR:
50% Algodón, 50% poliéster.

RELLENO:
Fibra hueca siliconada Hollofil® Eco de Dacron®.

Visco Mash Gel

Su bloque viscoelástico facilita la máxima adaptabilidad y evita los puntos de presión.
Sus partículas de gel proporcionan una excelente sensación de frescor.

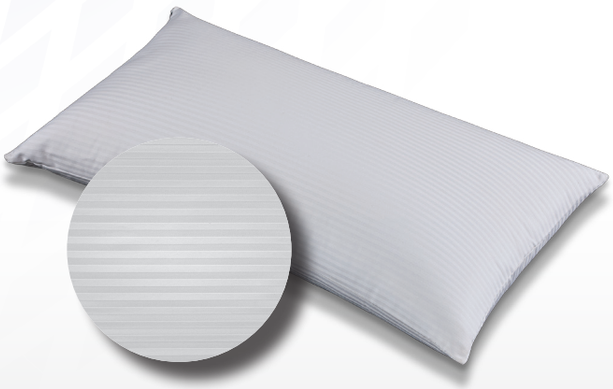
FUNDA EXTERIOR:
Tejido 100% stretch.

FUNDA INTERIOR:
Funda de seguridad, fabricada en punto poliéster.

RELLENO:
Bloque viscoelástico con partículas de gel.

Antiácaros

Su relleno de fibra hueca siliconada Dacron® cuenta con tratamiento antiácaros, antibacterias y antihongos. Su funda incorpora Sanitized®, eficaz tratamiento antiácaros, antibacterias y antihongos, que se aplica en la superficie del tejido.



FUNDA:
100% Algodón.

RELLENO:
Fibra hueca siliconada antiácaros de Dacron®
(antiácaros, antibacterias y antihongos).

Desan FLEX

Producto fabricado en **España** por productos Kol, empresa perteneciente a Grupo Flex.

ALMOHADAS

Silky

Máxima suavidad y confort, almohada de firmeza media.

FUNDA EXTERIOR:
100% Microsatén listado.

FUNDA INTERIOR:
100% Microfibra.

RELLENO:
Fibra hueca hipoalergénica.

Allerban

La fibra Hollofil® ALLERBAN® supone una medida de prevención duradera, eficaz y segura frente a los ácaros, bacterias y hongos, aportando mayor calidad al descanso.
Garantiza un nivel de calor uniforme, reduciendo las variaciones de temperatura.
ALLERBAN® es recomendado a nivel europeo por organizaciones médicas.

FUNDA EXTERIOR:
100% Microsatén listado.

FUNDA INTERIOR:
50% Algodón, 50% poliéster.

RELLENO:
Fibra hueca siliconada Hollofil® ALLERBAN® de Dacron®, (antiácaros, antibacterias y antihongos).

FUNDAS DE ALMOHADA

Algodón/poliéster

COMPOSICIÓN: 50% Algodón 50% poliéster.

Tencel®

Tencel® es un producto 100% natural, ecológico y biodegradable. Su tacto es extremadamente suave y proporciona la máxima confortabilidad para su piel, proporcionando un entorno saludable al cuerpo.
Gracias a su innovador sistema de laminado, conseguimos una membrana delgada y elástica, similar a nuestra piel: 100% impermeable y transpirable.
COMPOSICIÓN: 100% Tencel® + poliuretano.

Teflon®

Tratamiento que se aplica al tejido y que forma y una barrera invisivle alrededor de cada fibra de tejido, proporionando un acabado duradero, seguro y suave. El resultado es un elevado nivel de repelencia a las manchas ya que los líquidos no penetran en el tejido.

COMPOSICIÓN: 100% Algodón con tratamiento Teflon® contra las manchas

Funda 200

Funda impermeable y transpirable con tratamiento Sanitized®, eficaz tratamiento antiácaros, antibacterias y antihongos. Modelo disponible con cremallera o petaca.

Desan FLEX

www.desan.es - info.desan@flex.es - Tel.: 902 100 220

Producto fabricado en **España** por productos Kol, empresa perteneciente a Grupo Flex.